



FAL 2001 Kft.

info@csuszaszatloszalag.hu

www.csuszaszatloszalag.hu

25/03/2022

LeanGrip technikai adatlap

Tárgy:	Eredmény	Vizsgálati módszer
Film	Homogén színű PVC	N/A
Filmvastagság	0,5 mm	Calliper módszer
Teljes alkalmazott vastagság	0,57 mm	Calliper módszer
Ragasztó típusa	Módosított oldószeres akril	N/A
Ragasztó vastagsága	0,07 mm	Calliper módszer
Tapadás rozsdamentes acélhoz, 20 perc tartózkodási idő, N/25mm	25.2	FINAT FTM1
Tapadás a rozsdamentes acélhoz, 24 óra tartózkodási idő, N/25mm	28.0	FINAT FM1
Szakítószilárdság, N/25mm	158	Lloyd T5100 500N terhelési cellával
Nyúlás szakadáskor	294%	Lloyd T5100 500N terhelési cellával
Színes	A standard színek a fekete, narancssárga, piros, zöld, fehér és sárga. Bármilyen Pantone vagy RAL szín gyártható a MOQ függvényében.	N/A
Hőmérséklet tartomány	-30°C és +70°C között	N/A
A gyártási tekercs maximális mérete	1260mmx100m	N/A

A fenti vizsgálatokat az Adhesive Technical Services Ltd végezte, az eredeti vizsgálati adatok kérésre rendelkezésre állnak.

	Száraz felület vizsgálati eredménye	Nedves felületi teszt eredménye
Inga	102	24
DIN51130	R10	

A fenti vizsgálatokat a Pendulumnak megfelelően végezték, a vizsgálatokat elismert független súrlódásvizsgáló



25/03/2022





FAL 2001 Kft.

25/03/2022

LRV vizsgálati eredmények

Anyag/szín	Av. LRV	Tartomány
H6905R (piros)	15.38	0.47
H6905O (narancssárga)	23.07	0.25
H6905Y (sárga)	52.33	0.96
H6905V (zöld)	14.93	0.78
H6905B (kék)	6.63	0.4
H6905W (fehér)	78.14	0.78
H6905N (fekete)	3.13	0.78
H6905D (fekete)	3.18	0.75
H6905D (sárga)	62.88	2.08
H6905A (piros)	25.82	1.14
H6905A (fehér)	78.55	1.93

A vizsgálati eljárás a Lucideon WW22 házi vizsgálati módszerét követi, és megfelel a BS.8493:2008+A1:2010 szabvány követelményeinek.

A fenti adatok csak tájékoztató jellegűek.

©Fal 2001. Kft.

